

# Speiseplan Februar 2026 Menü I - Mischkost (Änderungen vorbehalten)

	02.02.-05.02.26	09.02.-12.02.26	16.02.-19.02.26	23.02.-26.02.26
Montag	 <b>Pizzatag</b>	<b>Kartoffelplätzchen mit Lachs und/oder Apfelmus</b>  	<b>Rosenmontag</b> 	<b>Reispfanne mit Hähnchengyros Tsatziki</b> 
Dienstag	 <b>Spinatknödel mit Sauerkraut und Pilzrahmsauce</b>	 <b>Pasta Tag</b>	<b>Topfenschmarrn Kirschkompott</b>	<b>Kartoffelbällchen mit Frischkäse-Kräuterfüllung Karotten</b> 
Mittwoch	<b>Kibbeling Stampfkartoffeln Brokkoli</b>  	 <b>Gulaschsuppe mit Brötchen</b>	 <b>Suppenkaspar Tag</b> Verschiedene Suppen zur Auswahl	<b>Thunfisch-Tomate-Nudelauflauf</b>  
Donnerstag	 <b>Hähnchennuggets Pommes Frites</b>	 <b>Mini Karottenecke Kartoffelgratin Erbsen</b>	<b>Rinderfrikadelle Tomaten-Vollkornreis</b> 	 <b>Schnitzel Tag!</b> Hähnchenschnitzel in verschiedenen Variationen Pommes Frites

Essenspreis inkl. Mineralwasser oder Tee, Salatbuffet und Dessert: € 4,00

**Achtung: Vorbestellung und Markenverkauf in der ersten großen Pause!!! (in der Mensa und am Kiosk)**

Außerdem bieten wir ein täglich wechselndes Angebot an knackfrischen Salaten, gesunden Snacks und Desserts - Preise laut Aushang!!!

Auch zum Mitnehmen!!!!

"[Die](#)  
[ses](#)  
[Fot](#)  
[o](#)"  
von  
Unb  
eka  
nnt  
er  
Aut  
or  
istiz  
enzi

"  
[Di](#)  
[es](#)  
[es](#)  
[F](#)  
[ot](#)  
[o](#)  
"  
v  
o  
n  
U  
n  
b  
e  
k  
a  
n  
nt  
er  
A  
ut  
or  
is  
t  
..

ert  
gem  
äß  
[CC](#)  
[BY-](#)  
[NC-](#)  
[ND](#)

liz

# Speiseplan Februar 2026 Menü II - Vegetarisch (Änderungen vorbehalten)



	02.02.-05.02.26	09.02.-12.02.26	16.02.-19.02.26	23.02.-26.02.26
Montag	 <b>Pizzatag</b>	<b>Kartoffelplätzchen mit Lachs und/oder Apfelmus</b> 	<b>Rosenmontag</b> 	<b>Reispfanne mit Veggie Gyros Tsatziki</b>
Dienstag	<b>Spinatknödel mit Sauerkraut und Pilzrahmsauce</b> 	 <b>Pasta Tag</b>	<b>Topfenschmarrn Kirschkompott</b>	<b>Kartoffelbällchen mit Frischkäse-Kräuterfüllung Karotten</b> 
Mittwoch	<b>Vegane Vischnuggets Stampfkartoffeln Brokkoli</b>	<b>Brokkoli Cremesuppe mit Brötchen</b>	 <b>Suppenkaspar Tag</b> Verschiedene Suppen zur Auswahl	<b>Tortelloni-Gratin "Tomate"</b> Tortelloni mit einer Tomaten- Mozarella Füllung in Tomatensauce mit Käse überbacken
Donnerstag	<b>Farmernuggets Pommes Frites</b>	<b>Mini Karottenecke Kartoffelgratin Erbsen</b> 	<b>Linsenfrikadelle Tomaten-Vollkornreis</b>	 <b>Schnitzel Tag!</b> Veggie Schnitzel in verschiedenen Variationen

Essenspreis inkl. Mineralwasser oder Tee, Salatbuffet und Dessert: € 4,00

**Achtung: Vorbestellung und Markenverkauf in der ersten großen Pause!!! (in der Mensa und am Kiosk)**

Außerdem bieten wir ein täglich wechselndes Angebot an knackfrischen Salaten, gesunden Snacks und Desserts - Preise laut Aushang!!!

Auch zum Mitnehmen!!!!

"[Dieses](#)  
[Foto](#)" von  
Unbekannt  
er Autor ist  
lizenzier  
gemäß [CC](#)  
[BY](#)